

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

TRANSTECH I

Премиальное ингибированное трансформаторное масло

ОПИСАНИЕ

AIMOL Transtech I –ингибированное трансформаторное масло на основе тщательно очищенных базовых масел Group 3, обладающих высокой чистотой и стабильностью. Данные продукты производятся из смеси специально отобранного сырья по передовым технологиям. AIMOL Transtech I имеет высокую степень чистоты, обладает превосходной антиокислительной стабильностью, высокой диэлектрической прочностью и используется в оборудовании, работающем при повышенных температурах, где необходима высокая окислительная стабильность.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Transtech I предназначено для применения в силовых трансформаторах, распределительных трансформаторах, размыкателях цепи тока,

маслозаполненных переключателях в рентгеновском оборудовании.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень низкое содержание серы и дибензилдисульфида (DBDS)
- Высокая температура вспышки, благодаря чему уменьшается потери на испарение и гарантируется более высокая пожаробезопасность
- Невысокий уровень шламо- и кислотообразования, а также высокий уровень антиокислительных свойств, обеспечивающих долгий срок службы масла и оборудования
- Низкая вязкость масла обеспечивает превосходную и быструю теплопередачу
- Не вызывает коррозию

СПЕЦИФИКАЦИИ

AIMOL Transtech I выполняет и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

| Спецификация | Transtech IA | Transtech I | Transtech IH | Transtech IB |
|---|--------------|-------------|--------------|--------------|
| IS 12463:03 | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| IEC 296:82: Class IA & BS 148:98 Class IA | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| IEC 296:82: Class IIA & BS 148:98 Class IIA | ☒ | ☒ | ☒ | ☑ |
| IEC 60296:03 Table 2: I | ☒ | ☑ | ☑ | ☑ |
| JS 2320 Class I IEC No 2A | ☑ | ☑ | ☑ | ☑ |
| ASTM D3487 Type II | ☒ | ☑ | ☑ | ☑ |

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Показатель | Метод измерения | Transtech IA | Transtech I | Transtech IH | Transtech IB |
|--|-------------------------------|--|-------------|--------------|--------------|
| Внешний вид | | Прозрачная чистая жидкость без механических примесей | | | |
| Запах | | Без запаха | | | |
| Цвет | ASTM D1500 | 0,5 | | | |
| Плотность при 20°C, г/мл | BS EN ISO 3675 | 0,895 | 0,895 | 0,895 | 0,895 |
| Вязкость кинематическая при 40°C, сСт | | | | | |
| • 40°C | BS EN ISO 3104 | 16,5 | 12,0 | 12,0 | 11,0 |
| • 27°C | IS 1448 (part-25) | - | - | - | - |
| • -15°C | BS EN ISO 3104 | 800 | - | - | - |
| • -30°C | | - | 1800 | 1800 | 1800 |
| Температура вспышки, °C | BS EN ISO 2719 | 140 | 135 | 135 | 130 |
| Температура застывания, °C | BS EN ISO 3016 | ≤-30 | ≤-40 | ≤-40 | ≤-45 |
| Кислотное число, мг КОН/г | IEC 62021-1 BS 148-1998 | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Коррозия серная | | | | | |
| • Серебряная пластина, 100 °C, 18 ч | DIN 51353 | Нет коррозии | | | |
| • Медная пластина, 140 °C, 19 ч | BS 5680/IS335 Annex B | | | | |
| • Медная пластина, 150 °C, 48 ч | ASTM D1275-B | | | | |
| • Медная пластина и бумага, 150 °C, 72 ч | IEC 62535:08 | | | | |
| Содержание воды, мг/кг | | | | | |
| • Наливом | IEC 60814 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| • В бочках | | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Антиокислительная присадка, % | IEC 60666/ BS 5984 | ≤0,3% | 0,15-0,40 | 0,15-0,40 | 0,15-0,40 |
| Окислительная стабильность в течение 164 ч | IEC & BS EN | | | | |
| • Кислотное число, мг КОН/г | 61125 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| • Общее количество шлама, % | Method A&C | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Окислительная стабильность в течение 500 ч | IEC & BS EN | | | | |
| • Число нейтрализации, мг КОН/г | 61125 | 1,5 | 1,2 | 0,3 | 1,2 |
| • Количество шлама (%) | Method A&C | 1,0 | 0,8 | 0,05 | 0,8 |
| • Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°C | IEC 60247 | - | 0,5 | 0,05 | 0,5 |
| Окислительная стабильность (RBOT), мин | ASTM D2112 | - | >195 | >195 | >195 |
| Окислительная стабильность (период внедрения), ч | IEC 474 | >120 | - | - | >120 |
| Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°C | IEC 60247 | 0,002 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| Склонность к образованию газа при 50 Гц после 120 мин, мл/мин, Метод А | BS 5797/ IEC 60628, A | +5 | +5 | +5 | +5 |
| Содержание полихлорированных бифенилов, мг/кг | IEC & BS EN 61619 | Не обнаружены | | | |
| Содержание фурановых углеводов, мг/кг | IEC & BS 61198 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 |
| Содержание полициклических ароматических углеводов, % масс. | BS 2000 (P:346) | 3,00 | | | |
| Поверхностное натяжение, мН/м | ISO 6295 | 40 | | | |
| Содержание серы % | BS 2000 Part 373 ISO 14596 | Не измеряется | 0,15% | 0,15% | 0,15% |

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 17.10.2018