

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## TRANSTECH I

Премиальное ингибированное трансформаторное масло

### ОПИСАНИЕ

AIMOL Transtech I –ингибированное трансформаторное масло на основе тщательно очищенных базовых масел Group 3, обладающих высокой чистотой и стабильностью. Данные продукты производятся из смеси специально отобранного сырья по передовым технологиям. AIMOL Transtech I имеет высокую степень чистоты, обладает превосходной антиокислительной стабильностью, высокой диэлектрической прочностью и используется в оборудовании, работающем при повышенных температурах, где необходима высокая окислительная стабильность.

### ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Transtech I предназначено для применения в силовых трансформаторах, распределительных трансформаторах, размыкателях цепи тока,

маслозаполненных переключателях в рентгеновском оборудовании.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень низкое содержание серы и дибензилдисульфида (DBDS)
- Высокая температура вспышки, благодаря чему уменьшается потери на испарение и гарантируется более высокая пожаробезопасность
- Невысокий уровень шламо- и кислотообразования, а также высокий уровень антиокислительных свойств, обеспечивающих долгий срок службы масла и оборудования
- Низкая вязкость масла обеспечивает превосходную и быструю теплопередачу
- Не вызывает коррозию

### СПЕЦИФИКАЦИИ

AIMOL Transtech I выполняет и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

Спецификация	Transtech IA	Transtech I	Transtech IH	Transtech IB
IS 12463:03	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
IEC 296:82: Class IA & BS 148:98 Class IA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
IEC 296:82: Class IIA & BS 148:98 Class IIA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
IEC 60296:03 Table 2: I	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
JS 2320 Class I IEC No 2A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ASTM D3487 Type II	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	Transtech IA	Transtech I	Transtech IH	Transtech IB
Внешний вид		Прозрачная чистая жидкость без механических примесей			
Запах		Без запаха			
Цвет	ASTM D1500	0,5			
Плотность при 20°C, г/мл	BS EN ISO 3675	0,895	0,895	0,895	0,895
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт					
• 40°C	BS EN ISO 3104	16,5	12,0	12,0	11,0
• 27°C	IS 1448 (part-25)	-	-	-	-
• -15°C	BS EN ISO 3104	800	-	-	-
• -30°C		-	1800	1800	1800
Температура вспышки, °C	BS EN ISO 2719	140	135	135	130
Температура застывания, °C	BS EN ISO 3016	≤-30	≤-40	≤-40	≤-45
Кислотное число, мг КОН/г	IEC 62021-1 BS 148-1998	0,02	0,01	0,01	0,01
Коррозия серная					
• Серебряная пластина, 100 °C, 18 ч	DIN 51353				
• Медная пластина, 140 °C, 19 ч	BS 5680/IS335 Annex B				Нет коррозии
• Медная пластина, 150 °C, 48 ч	ASTM D1275-B				
• Медная пластина и бумага, 150 °C, 72 ч	IEC 62535:08				
Содержание воды, мг/кг					
• Наливом	IEC 60814	20	20	20	20
• В бочках		30	30	30	30
Антиокислительная присадка, %	IEC 60666/ BS 5984	≤0,3%	0,15-0,40	0,15-0,40	0,15-0,40
Окислительная стабильность в течение 164 ч	IEC & BS EN				
• Кислотное число, мг КОН/г	61125	0,25	0,25	0,25	0,25
• Общее количество шлама, %	Method A&C	0,01	0,01	0,01	0,01
Окислительная стабильность в течение 500 ч	IEC & BS EN				
• Число нейтрализации, мг КОН/г	61125	1,5	1,2	0,3	1,2
• Количество шлама (%)	Method A&C	1,0	0,8	0,05	0,8
• Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°C	IEC 60247	-	0,5	0,05	0,5
Окислительная стабильность (RBOT), мин	ASTM D2112	-	>195	>195	>195
Окислительная стабильность (период внедрения), ч	IEC 474	>120	-	-	>120
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°C	IEC 60247	0,002	0,005	0,005	0,005
Склонность к образованию газа при 50 Гц после 120 мин, мл/мин, Метод А	BS 5797/ IEC 60628, A	+5	+5	+5	+5
Содержание полихлорированных бифенилов, мг/кг	IEC & BS EN 61619		Не обнаружены		
Содержание фурановых углеводов, мг/кг	IEC & BS 61198	0,10	0,10	0,10	0,10
Содержание полициклических ароматических углеводов, % масс.	BS 2000 (P:346)		3,00		
Поверхностное натяжение, мН/м	ISO 6295		40		
Содержание серы %	BS 2000 Part 373 ISO 14596	Не измеряется	0,15%	0,15%	0,15%

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 17.10.2018