

MEROPA®

ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1500



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Мерора® – редукторное масло премиального уровня качества для работы при экстремальном давлении, обладающее отличной способностью выдерживать нагрузки. Продукт имеет окислительную стабильность, обеспечивает защиту от коррозии и свойство отделяться от воды.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Масла Мерора обеспечивают потребителям следующие преимущества:

- **Эффективность зубчатых передач** — присадки EP с высокой термической стабильностью помогают содержать поверхности редукторов и подшипников в чистоте и сокращать количество отложений, нарушающих эффективную смазку. Высокая окислительная стабильность предотвращает эксплуатационное повышение вязкости, которое может приводить к потере мощности.
- **Долгий срок службы оборудования** — Эффективные присадки EP образуют защитную пленку в местах контакта металла с металлом, сокращая степень износа и поддерживая эффективную передачу мощности. Хорошая отделяемость воды и эффективные ингибиторы ржавления защищают поверхности от ржавчины и коррозии. Пакет присадок с высокой термической стабильностью сокращает образование высокотемпературных соединений, которые могут приводить к коррозии материалов подшипников. Эффективный ингибитор коррозии обеспечивает дополнительную защиту для металлических деталей.
- **Долгий срок службы масла** — Эффективные ингибиторы окисления и пассиваторы меди минимизируют окисление масла, препятствуют повышению вязкости и обеспечивают продленные интервалы замены масла.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масла Мерора – универсальные редукторные масла с высокими рабочими характеристиками, разработанные для многих типов промышленных редукторов с высокими нагрузками (включая ударные нагрузки).

ПРИМЕНЕНИЕ

Масла Мерора рекомендуются для:

- Промышленных закрытых редукторов, которым необходим смазочный материал категории AGMA с характеристиками работы при экстремальном давлении;
- Смазки погружением в масляную ванну, барботажной, циркуляционной смазки или смазки распылением в соответствии с надлежащей категорией вязкости;
- Смазки в промышленности в целом, там, где необходим смазочный материал категории AGMA с характеристиками работы при экстремальном давлении.



- Масла Мерора отвечают требованиям:
- **AGMA EP 9005-E02** (ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000, 1500)
- **DIN 51517-3 (CLP)**
- **MAG Cincinnati, Cincinnati Machine P-63** (ISO 68), P-76 (ISO 100), P-77 (ISO 150), P-74 (ISO 220), P-59 (ISO 320), P-35 (ISO 460), P-78 (ISO 1000)
- **Спецификации U.S. Steel 224** (ISO 220, 320, 460, 680)

Масла Мерора (ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460) подходят для использования в смазочном оборудовании **Bijur**.

Масла Мерора имеют типичный серо-фосфорный запах, характерный для промышленных редукторных масел. Рекомендуется применять в вентилируемой среде.

Всегда проверяйте, что выбранный продукт согласуется с рекомендацией OEM производителя оборудования в соответствии с условиями эксплуатации и практики сервисного обслуживания потребителем.

ДАННЫЕ ТИПОВОГО ИСПЫТАНИЯ

Категория ISO	68	100	150	220	320
Номер Продукта	277209	277219	277210	277211	277212
Номер листка безопасности (MSDS)	23551	23551	23551	23551	23551
Категория AGMA	2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP
Плотность по API	31.0	30.6	29.7	28.4	27.3
Кинематическая вязкость сСт при 40 ⁰ С сСт при 100 ⁰ С	64.6 8.6	95.0 11.0	142 14.4	209 18.8	304 23.2
Вязкость, Сейболта SUS при 100 ⁰ F SUS при 210 ⁰ F	334 55	495 64	744 77	1102 96	1618 116
Индекс вязкости	104	100	100	100	95
Температура вспышки, °С	225	225	240	245	245
Температура застывания, °С	-33	-30	-30	-21	-18
Нагрузка по Timken ОК, фунтов	65	65	65	65	65
Нагрузка до Задира (FZG), ASTM D5182	12	12	12	12	12

Категория ISO	460	680	1000	1500
Номер Продукта	277213	277214	277215	277216
Номер листка безопасности (MSDS)	23551	23551	23551	23551
Категория AGMA	7 EP	8 EP	8A EP	9 EP
Плотность по API	26.3	26.0	25.9	25.7
Кинематическая вязкость сСт при 40 ⁰ С сСт при 100 ⁰ С	437 29.4	646 39.8	950 53.9	1425 74.0
Вязкость, Сейболта SUS при 100 ⁰ F SUS при 210 ⁰ F	2341 144	3467 194	5115 262	7699 359
Индекс вязкости	95	100	107	114
Температура вспышки, °С	245	260	260	260
Температура застывания, °С	-15	-12	-12	-12
Нагрузка по Timken ОК, фунтов	65	65	65	65
Нагрузка до Задира (FZG), ASTM D5182	12	>12	>12	>12

При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики продукта.