



PEAK® Hilgard™ A-101

Универсальная смазочно-охлаждающая жидкость

ОПИСАНИЕ

PEAK® Hilgard™ A-101 — это водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость со слабым запахом. Качественное и правильно подобранное смазочно-охлаждающее технологическое средство служит незаменимым «жидким инструментом», который не только выполняет поставленные задачи, но и улучшает условия труда, производительность оборудования, качество продукции, уменьшает расходы на электроэнергию, техобслуживание и дополнительные комплектующие.

PEAK® Hilgard™ A-101 не содержит вредных для человека формальдегида, хлора, вторичных аминов и очищает оборудование от загрязнений даже в условиях присутствия чужеродных масел.

PEAK® Hilgard™ A-101 обеспечивает стойкость режущего инструмента и отсутствие шероховатостей, обладает антикоррозионными свойствами, защищает от бактерий и грибка благодаря экологически безопасному биоциду без содержания бора. Такие характеристики сокращают число циклов чистовой обработки, позволяют удлинить интервалы техобслуживания и складировать финишные изделия без дополнительной обработки.

PEAK® Hilgard™ A-101 не оказывает разрушающего воздействия на лакокрасочное покрытие оборудования, резиновые уплотнения, пластмассовые направляющие, устройства автоматики. Благодаря широкой сфере применения может заменить несколько наименований смазочных материалов.

Смазочно-охлаждающая жидкость **PEAK® Hilgard™ A-101** рекомендуется для всех основных операций лёгкой и средней обработки: фрезерование, сверление, расточка, развёртывание, резка и формовка низкопрочной стали, цветных металлов и алюминия. Продукт устойчив к воздействию высоких скоростей, высокого давления, высоких температур и образует плотную смазочную плёнку. Легко смешивается и не вспенивается при использовании как с жёсткой водопроводной, так и с мягкой очищенной водой.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1** Не содержит вредных веществ и имеет слабый запах
- 2** Устойчива к высоким нагрузкам
- 3** Защищает от ржавчины и загрязнений
- 4** Стабильна при использовании как с жёсткой, так и с мягкой водой
- 5** Соответствует требованиям технического регламента TRGS 611

РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАЧАЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ

Основные операции и цветные металлы	> 5,0%
Литая сталь	8,0–10%

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ХРАНЕНИЮ

Смазочно-охлаждающая жидкость **PEAK® Hilgard™ A-101** предназначена для централизованных и индивидуальных систем смазки станков для лезвийной металлообработки.

Жидкость добавляют в воду при постоянном перемешивании. Можно использовать установку для смешивания с автоматическим дозированием. Не добавляйте воду в смазочно-охлаждающую жидкость, так как это может привести к образованию обратной эмульсии. Для сохранения качества продукта хранить в оригинальной фирменной упаковке в помещении при температуре 5–35 °С. Беречь от замерзания и прямых солнечных лучей.

PEAK® HILGARD™ A-101

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
Цвет	ASTM D1500	3,5
Плотность при 20 °С, г/см ³	ASTM D4052	0,895
Водородный показатель (рН) 3% раствора эмульсии при 20 °С	ASTM D1287	9,0
Стабильность 3% раствора эмульсии	СТО 31724507-025-2017 п.7.3	Однородная
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D664	21
Фактор коррекции рефрактометра	*	0,9

* Фактическая концентрация СОЖ = показания рефрактометра × фактор коррекции рефрактометра

Показатели физико-химических свойств являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями производителя. Вы можете обратиться к специалистам компании **PEAK** для анализа Вашего производства, подбора оптимальной смазочно-охлаждающей жидкости и концентрации. Перед использованием обращайтесь к соответствующему паспорту безопасности.