

Клеи Пермабонд, быстро затвердевающие под воздействием ультрафиолетового света и обеспечивающие высокую прочность соединения, являются лучшей альтернативой другим методам соединения, таким как склеивание с помощью растворителя и сваривание ультразвуком. Они отлично подходят для склеивания медицинского пластика и для использования на высокоскоростных поточных линиях.

Физические свойства

Химический тип	Сложный метакрилатный эфир
Цвет	Матовый, полупрозрачный
Вязкость	1800-2800 мПа·с
Плотность	1,1
Точка вспышки	100°C
Допуск на контакт с кровью	Есть, как у 4UV80 с био-инертным наполнителем

Свойства после отверждения

Внешний вид	Бесцветный, прозрачный
Твердость по Шору D	60
Диэлектрическая прочность	12 000 В/мм
Рабочая температура	От -55 до +120 °C
Прочность на разрыв	12Н/мм ²
Удлинение	110%

Стандартные характеристики

Время фиксации (УФ-лампа низкой мощности 4мВт/см ²)	Поликарбонат	55 секунд
	Акрил	6 секунд
	ПВХ (жесткий)	6 секунд
	ПВХ (эластичный)	5 секунд
	Хлорированный ПВХ Акрилонитрил-бутадиен-стирол	55 секунд
Прочность на сдвиг	Поликарбонат	> 9 Н/мм ² РО
	ПВХ (жесткий)	> 5 Н/мм ² РО
	ПВХ (эластичный)	> 2.5 Н/мм ² РО
	Хлорированный ПВХ Акрилонитрил-бутадиен-стирол	> 9 Н/мм ² РО
	Ударопрочность	4 - 9,5 Дж

РО – разрушение основы

Инструкции по применению

- ✓ Поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.
- ✓ Для более точной дозировки можно использовать автоматизированное оборудование для нанесения клея.
- ✓ Подвергните соединение воздействию ультрафиолетовых лучей на время, необходимое для обеспечения полного отверждения клея. Фактическое время фиксации зависит от мощности ультрафиолетовой лампы, спектра ультрафиолетовых лучей, расстояния между лампой и склеиваемым соединением и от проводящих свойств соединяемых материалов. Данные о необходимом времени облучения, приведенные в описании, основаны на результатах использования ручной ультрафиолетовой лампы низкой мощности. Однако большинство промышленных ультрафиолетовых ламп обеспечивают более быструю скорость отверждения.

Важное примечание:

- ✓ Трудно склеиваемые поверхности, такие как полипропилен и полиэтилен, следует предварительно обработать. Для дополнительной консультации, свяжитесь, пожалуйста, с техническими специалистами по продукции Пермабонд.

Клей имеет ультрафиолетовый индикатор, что делает его легко обнаружимым на изделии под воздействием ультрафиолетового света. Данное свойство призвано оптимизировать контроль качества при использовании клея на поточных линиях. Под заказ клей может быть изготовлен без ультрафиолетового индикатора.

Данный продукт обладает высокой реакционной способностью, что обеспечивает прочное соединение при использовании клея на различных видах пластика. Однако на тот случай, если на производстве имеются очень мощные ультрафиолетовые лампы и необходим менее активный клей, Пермабонд может предоставить 4UV80HV с низкой интенсивностью реакции.

Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 5 до 25 °C
Срок хранения При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны содержаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности продукта.



умные технологии

ЗАО «АТФ» - Член Европейской Дистрибьюторской Группы DGE в России

Тел./факс +7(495) 974-97-73

www.atf.ru

PERMABOND ENGINEERING ADHESIVES LTD НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ОФИЦИАЛЬНЫХ ГАРАНТИЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ПРИГОДНОСТИ ДАННЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИМПЛАНТАЦИИ В ОРГАНИЗМ ЧЕЛОВЕКА ИЛИ ЛЮБОГО ДРУГОГО ПРИМЕНЕНИЯ. Эти материалы разработаны и произведены не для имплантации в организм человека. Компания Permabond не проводила клинических испытаний этих материалов для имплантации или другого применения. Компания Permabond не подавала заявку в «Управление по контролю за продуктами и лекарствами» и не получала от него разрешения на имплантацию указанных материалов в организм человека или на любое другое применение. Компания Permabond рекомендует всем производителям оборудования проводить исследования на эффективность и биосовместимость своего оборудования средствами производителя. Процесс отверждения может негативно сказаться на биосовместимости.

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта своим особым требованиям и целям применения для своих конкретных условий эксплуатации.