

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## ADDITIVE X-COOL CONCENTRATE

Пакет присадок растворимый в СОЖ

### ОПИСАНИЕ

AIMOL Additive X-Cool Concentrate тщательно подобранный пакет присадок для добавление в масло в нужной пропорции, образующий растворимый в воде концентрат смазочно-охлаждающей жидкости. Этот концентрат разбавленный в воде образует молочную эмульсию с высокими анти-коррозионными свойствами. Благодаря высокому содержанию масла, готовая эмульсия защищает части и элементы обрабатываемого станка. Продукт имеет очень хорошие увлажняющие свойства благодаря низкому поверхностному натяжению и обеспечивает прекрасное охлаждение инструмента.

### ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Additive X-Cool Concentrate подходит для всех основных типов металлообработки. Концентрат может быть использован при обработке стали, закаленной стали, чугуна, алюминия и его сплавов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошее охлаждение
- Долгий срок службы
- Хорошие стойкость к повышенным нагрузкам (EP свойства)
- Экономичен
- Отличная производительность

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Смешайте 25% присадки AIMOL Additive X-Cool Concentrate с 75% масла SN-80 или 30% присадки с SN-150 для получения готового концентрата. Хорошенько перемешайте. Затем добавьте воду для получения эмульсии в нужной концентрации. Не добавляйте воду в концентрат! Концентрат нужно добавить в воду! Для получения хорошей эмульсии, рекомендуем добавлять концентрат в количестве 4-6 %. Для закаленной стали используйте концентрацию в 5%. Жесткость воды должна быть между 50 и 300 ppm. Содержание хлора не должно превышать 0.1 г/л. Температура хранения присадки должна быть выше +5°C. Концентрация готовой эмульсии должна быть измерена с учетом коэффициента рефракции, который равен 1.1. Работоспособность концентрата может различаться в зависимости от качественных характеристик масел SN 80 и SN 150.

### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАКЕТА ПРИСАДОК

Показатель	Additive X-Cool Concentrate
Внешний вид	Коричневая жидкость
Плотность при 20°C г/см <sup>3</sup>	0.99 ± 0.02

### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 4% ЭМУЛЬСИИ (в водопроводной воде с жесткостью 200 ppm)

Показатель	Additive X-Cool Concentrate
Внешний вид	Молочный белый
pH	9.5 ± 0.3
Тест на коррозию (IP 287)	Отсутствует
Тест на коррозию IP-125 (Herbert)	0
Пенообразование	Низкое
Стабильность	Хорошая



RESEARCH. INNOVATION. PRODUCTION.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 16.10.2018