



PEAK® Hilgard™ GX-2HS

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость для высокоскоростного и глубинного шлифования

ОПИСАНИЕ

PEAK® Hilgard™ GX-2HS — это масляная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки металлических изделий с применением шлифовальных кругов из твердых сплавов. Изготовлена на основе базовых масел III группы, которые отличаются высокой степенью очистки, низким содержанием серы и очень высоким индексом вязкости.

PEAK® Hilgard™ GX-2HS содержит пакет противоизносных и антиокислительных присадок. Отличается повышенной температурой вспышки, не склонна к испарению, образованию пены и масляного тумана. Специально подобранные компоненты обеспечивают высокую несущую способность СОЖ.

PEAK® Hilgard™ GX-2HS продлевает срок службы инструмента и улучшает качество обрабатываемой поверхности. Низкая вязкость при рабочих температурах позволяет использовать жидкость в системах с фильтрами с пропускной способностью меньше 1 мкм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1** Стабильные вязкостные характеристики в широком диапазоне температур
- 2** Низкая испаряемость — низкий расход жидкости
- 3** Отсутствие обильного пенообразования, дыма, аэрозолей
- 4** Окислительная стабильность при высоких температурах и скоростях вращения

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

PEAK® Hilgard™ GX-2HS — готовая к применению жидкость, не требующая разбавления водой.

Оптимально подходит для хонингования, шлифования и зубонарезания изделий из стали и высоколегированных сплавов. Также может применяться для обработки алюминия, чугуна и цветных металлов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			
		10	13	18	22
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D7042	10	13	18	22
Плотность при 20°C, г/см ³	ISO 12185	0,805	0,805	0,805	0,805
Температура вспышки, °C	ISO 2592	230	220	230	240
Потери на испарение, % масс.	—	35,7	25	14	13
Коррозия медной пластинки, баллов	ASTM D130	1b	1b	1b	1b

Показатели являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ПИК Кемикалс».