



PEAK® ELKINS™ ZF-HVI

Беззольное гидравлическое масло
для применения в широком
диапазоне температур

ОПИСАНИЕ:

PEAK® Elkins™ ZF-HVI – серия безцинковых гидравлических масел экстра-класса с улучшенными противоизносными свойствами для гидросистем промышленного и транспортного назначения.

Для производства масел серии **PEAK® Elkins™ ZF-HVI** применяются присадки нового поколения, не содержащие цинка и хлора. Благодаря современной технологии, масла обладают отличными рабочими характеристиками. Обеспечивают надежную и эффективную работу гидравлических систем, узлов и механизмов, работающих в тяжелых условиях эксплуатации.

Гидравлическое масло **PEAK® Elkins™ ZF-HVI** разработано с целью обеспечить превосходную защиту от износа гидравлических насосов, моторов, а также для защиты компонентов гидравлической системы от ржавчины и коррозии. Оно обладает отличной стойкостью к окислению и термической стабильностью при высоких температурах, чтобы свести к минимуму образование эмульсий и устойчиво к пенообразованию. Отличительной особенностью является высокий индекс вязкости и низкая температура застывания для использования в более широком диапазоне температур, чем обычные противоизносные гидравлические масла. Высокий индекс вязкости обеспечивает стабильную работу, а низкая температура застывания снижает потери мощности в гидравлической системе при отрицательных температурах.

Масло соответствует эксплуатационным требованиям всех основных производителей гидравлических насосов, имеет улучшенные экологические свойства, обусловленные отсутствием в составе масла цинка и рекомендуется для использования во всех типах насосов высокого давления и высокоскоростных гидравлических насосах.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокий индекс вязкости обеспечивает превосходную работу в широком диапазоне температур.
- Превосходная защита от износа гидравлических насосов и двигателей.
- Отличная стойкость к окислению и термическая стабильность.
- Защищает от ржавчины и коррозии.
- Превосходная водоразделительные свойства и хорошая устойчивость к пенообразованию.
- Содержит современный беззольный пакет присадок, не содержит цинка.
- Отличные низкотемпературные свойства для холодного запуска.
- Подходит для круглогодичного применения.



ПРИМЕНЕНИЕ:

Всесезонное гидравлическое масло **PEAK® Elkins™ ZF-HVI** рекомендуются в качестве рабочей жидкости в современных высокоэффективных гидравлических системах мобильной, лесозаготовительной, дорожно-строительной технике, автопогрузчиках, кранах, экскаваторах, бульдозерах, автогрейдерах, где производитель рекомендует беззольное, безцинковое гидравлическое масло, а также в гидравлических системах стационарного оборудования, работающего в неотапливаемом помещении или на открытых площадках круглогодично, где необходимы стабильные низкотемпературные свойства.

Чтобы правильно подобрать гидравлическое масло согласно требованиям, всегда обращайтесь к инструкции по использованию вашего оборудования.

PEAK® Elkins™ ZF-HVI соответствуют следующим спецификациям:

- DIN 51524 Part 3, Antiwear Hydraulic Oils, Type HVLP;
- ISO 11158:1997, Family H (Hydraulic Systems), Type HV;
- Bosch Rexroth RE 90220, Type HVLP;

- ISO 11158:1997, Family H (Hydraulic Systems), Type HV;
- Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2.

PEAK® ELKINS™ ZF-HVI

КЛАССИФИКАЦИЯ ПО ISO/DIN	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ:	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ:				
		22 HV/HVLP	32 HV/HVLP	46 HV/HVLP	68 HV/HVLP	100 HV/HVLP
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D - 1298	867	876	880	885	887
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D - 92	192	204	214	217	221
Кинематическая вязкость	ASTM D - 445					
@ 40 °С, мм ² /с		22	32	46	68	100
@ 100 °С, мм ² /с		5,07	6,58	8,5	11,3	14,85
Индекс вязкости	ASTM D - 2270	169	167	164	160	155
Температура застывания, °С	ASTM D - 97	-45	-44	-42	-40	-38