

Основные свойства

- * Может быть удален при помощи обычных инструментов
- * Отличная химическая инертность
- * Низкая усадка при затвердевании
- * Обеспечивает защиту от коррозии

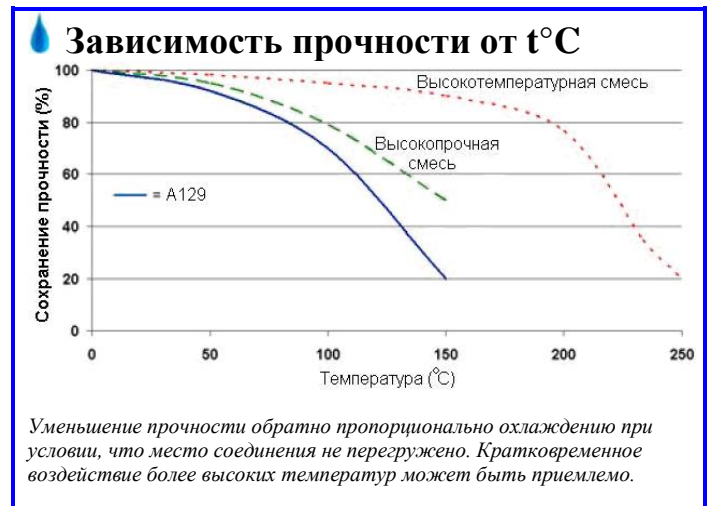
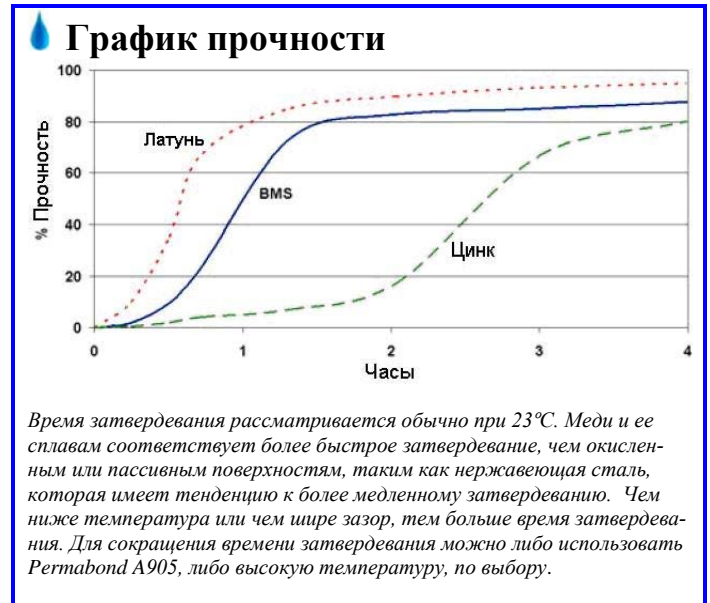
Permabond A129 является тиксотропным (нестекающим) анаэробным клеем средней прочности. Он специально разработан для резьб с крупным шагом. Благодаря его характеристикам по вязкости и прочности его можно использовать в качестве фланцевого уплотнителя или для склеивания коаксиальных соединений. Его средняя прочность означает также то, что при профилактическом обслуживании он может быть удален при помощи обычных инструментов.

Физические свойства

Химический тип	Акриловый однокомпонентный
Цвет	Оранжевый
Вязкость при 25°C мПа·с	65 000 Тиксотропный
Плотность	1,07
Свечение при облучении УФ	Нет

Эксплуатационные характеристики

Макс. заполняемый зазор		0,5 мм
Макс. размер резьбы		M56 2"
Начальная прочность	Для стали	10-25 минут
Рабочая прочность		1 часа
Полная прочность		24 часа
Прочность при кручении (разрыв / допустимая)	M10 Сталь ISO 10964	12 / 5 Н·м
Прочность на сдвиг	Сталь, вал-втулка	12 МПа
Рабочая температура		От -55 до +150 °C



Подготовка поверхности

Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности. Рекомендуется использование очистителя Permabond Cleaner A.

На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или грунтованных поверхностях.

Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющей сталь, возможно использование Permabond A905.

Нанесение клея



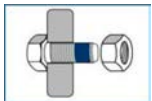
Уплотнение

Наносится по контуру детали (соединения) с помощью роллера, трафаретной печати или трафарета. Обходите все возможные пути вытекания клея, такие как кромка болтовых отверстий. Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.

Закрепление

Наносится по кругу, предпочтительно на охватываемую деталь. Монтируется вращательно-поступательными движениями.

Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.



Фиксация резьбовых соединений

Нанесите на болт достаточно клея для полного покрытия. Для резьбы с крупным шагом используйте тиксотропные типы клея. В случае глухих отверстий клей наносится на нижнюю часть резьбы охватываемой детали для обеспечения ее надежного крепления во время сборки.

Герметизация резьбы

Клей наносится сплошным слоем на 1-2 шага резьбы от ведущего края.

Нанесение достаточного количества вещества обеспечит полную герметизацию. Для конической/параллельной резьбы убедитесь, что клей нанесен на места полного стыка частей резьбы. Зазоры, а значит и время затвердевания, могут оказаться больше, чем ожидалось для резьбы данной конфигурации.

Затяните при помощи обычных инструментов.



Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 5 до 25 °C
----------------------	---------------

Пользователям следует помнить, что со всеми материалами, как опасными, так и безопасными, следует обращаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.

Другие продукты марки Permabond ...

Анаэробики

- ✓ прочные
- ✓ имеют допуски для использования в оборудовании систем газо- и водоснабжения
- ✓ устойчивы к высоким температурам

Цианакрилаты

- ✓ бесцветные/ без запаха
- ✓ эластичные
- ✓ устойчивы к высоким температурам

Эпоксидные смолы

- ✓ быстро затвердевающие
- ✓ прочные
- ✓ эластичные типы

Акрилаты повышенной прочности

- ✓ быстро затвердевающие
- ✓ без запаха

УФ-отверждаемые

- ✓ клеи для сочетания стекло / пластик
- ✓ оптически чистые
- ✓ не желтеющие



**ЗАО «АТФ» - Член Европейской
Дистрибьюторской Группы DGE
в России**

Тел./факс +7(495) 974-97-73

www.atf.ru