

Основные свойства

- * Допускает выравнивание деталей до затвердевания
- * Не засоряет клапаны, так как не крошится
- * Мгновенная герметизация при низком давлении
- * Отличная химическая инертность

Permabond A131 является анаэробным клеем, разработанным для герметизации металлических резьбовых соединений на металлических трубопроводах, по которым осуществляется транспортировка самых разнообразных газов и жидкостей, в том числе питьевой воды. Подходит как для параллельных, так и для конических резьб, замедленное затвердевание позволяет точно выровнять детали.

Способен обеспечить мгновенную герметизацию под давлением, не высыхает, в отличие от большинства мастик, может эффективно устранять необходимость переделки.

И даже если возникнет необходимость в разборке соединения, это можно сделать при помощи обычных инструментов.

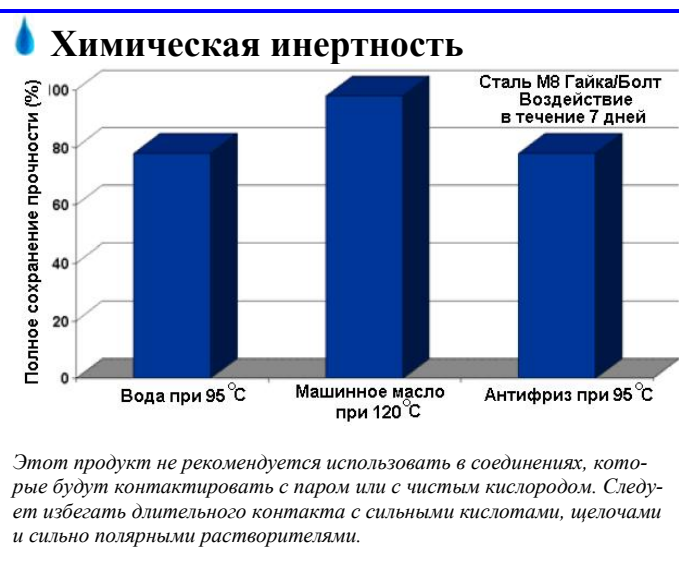
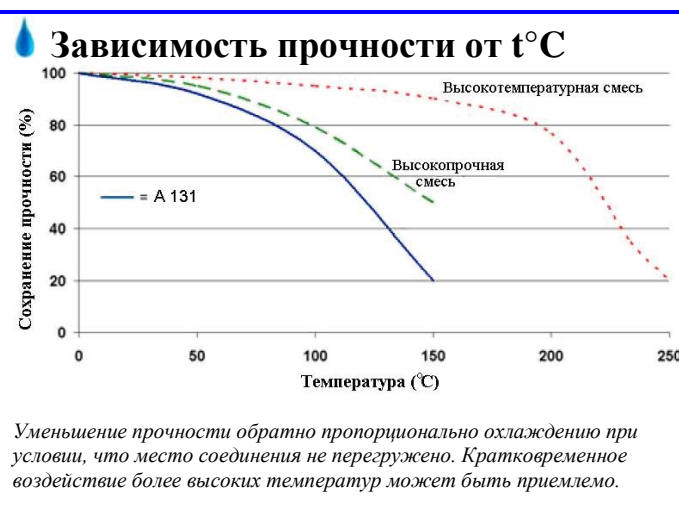
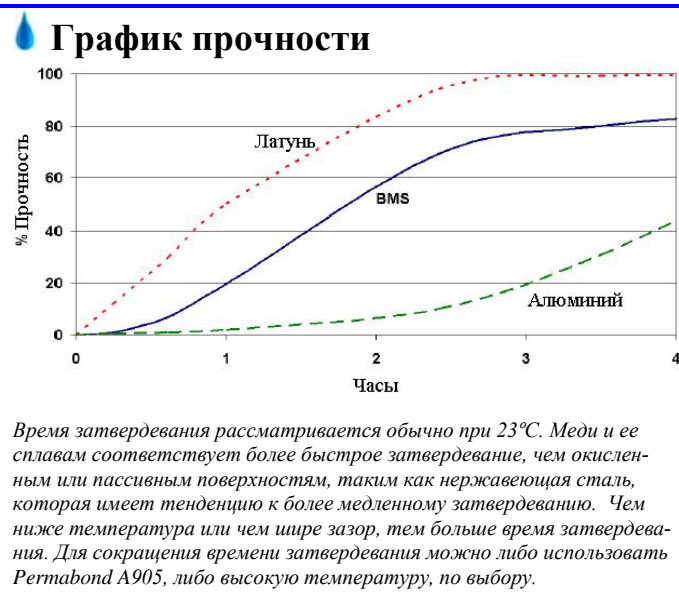
Физические свойства

Химический тип	Акриловый однокомпонентный
Цвет	Белый
Вязкость при 25°C мПа·с	40 000 Тиксотропный
Плотность	1,07
Свечение при облучении УФ	Есть

Эксплуатационные характеристики

Макс. заполняемый зазор		0,5 мм
Макс. размер резьбы		M56 2"
Начальная прочность	Для стали	30-60 минут
Рабочая прочность		2 часа
Полная прочность		24 часа
Прочность при кручении (разрыв / допустимая)	M10 Сталь ISO 10964	10 / 4 Н·м
Прочность на сдвиг	Сталь, вал-втулка	6 МПа
Рабочая температура		От -55 до +150°C

Имеет KIWA- и WRAS-допуски (одобрен к применению при контакте с питьевой водой)



Подготовка поверхности

Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности. Рекомендуется использование очистителя Permabond Cleaner A.

На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющей сталь, возможно использование Permabond A905.

Нанесение клея



Уплотнение

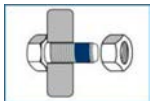
Наносится по контуру детали (соединения) с помощью ролика, трафаретной печати или трафарета. Обходите все возможные пути вытекания клея, такие как кромка болтовых

отверстий. Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.

Закрепление

Наносится по кругу, предпочтительно на охватываемую деталь. Монтируется вращательно-поступательными движениями.

Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.



Фиксация резьбовых соединений

Нанесите на болт достаточно клея для полного покрытия. Для резьбы с крупным шагом используйте тиксотропные типы клея. В случае

глухих отверстий клей наносится на нижнюю часть резьбы охватываемой детали для обеспечения ее надежного крепления во время сборки.



Герметизация резьбы

Клей наносится сплошным слоем на 1-2 шага резьбы от ведущего края.

Нанесение достаточного количества вещества обеспечит полную герметизацию. Для конической/параллельной резьбы убедитесь, что клей нанесен на места полного стыка частей резьбы. Зазоры, а значит и время затвердевания, могут оказаться больше, чем ожидалось для резьбы данной конфигурации.

Затяните при помощи обычных инструментов.

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта своим особым требованиям и целям применения для своих конкретных условий эксплуатации.

Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 5 до 25 °C
<p>Пользователям следует помнить, что со всеми материалами, как опасными, так и безопасными, следует обращаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.</p>	

Другие продукты марки Permabond ...

Анаэробики

- ✓ прочные
- ✓ имеют допуски для использования в оборудовании систем газо- и водоснабжения
- ✓ устойчивы к высоким температурам

Цианакрилаты

- ✓ бесцветные/ без запаха
- ✓ эластичные
- ✓ устойчивы к высоким температурам

Эпоксидные смолы

- ✓ быстро затвердевающие
- ✓ прочные
- ✓ эластичные типы

Акрилаты повышенной прочности

- ✓ быстро затвердевающие
- ✓ без запаха

УФ-отверждаемые

- ✓ клеи для сочетания стекло / пластик
- ✓ оптически чистые
- ✓ не желтеющие



умные технологии

**ЗАО «АТФ» - Член Европейской
Дистрибьюторской Группы DGE
в России**

Тел./факс +7(495) 974-97-73

www.atf.ru