

MOL Compressol Synt ES 100

синтетическое компрессорное масло



MOL Compressol Synt ES 100 – это жидкость для воздушных компрессоров нового поколения на основе сложных эфиров полиола. Содержит специальный антиокислитель и ингибитор коррозии.

Применение



Стационарные и передвижные маслозаполненные винтовые и лопастные компрессоры

Одно- и многоступенчатые поршневые компрессоры

Тяжелые условия, при которых наблюдаются серьезное ухудшение свойств масла и образование осадка

Одно- и многоступенчатые машины, создающие высокое давление и работающие при высоких температурах и давлении на выходе

Особенности и преимущества

Превосходная смазывающая способность

Образует слой смазочной пленки с высокой нагрузочной способностью, обеспечивая защиту движущихся компонентов машины и способствуя эффективному расходу энергии

Исключительная термическая стабильность и сопротивляемость процессам окисления

В течение длительного времени предотвращает процессы старения и образование отложений даже при высокой рабочей температуре и давлении. Обеспечивает чистоту компонентов камеры сгорания и подшипников, позволяет продлить интервалы между заменами масла и уменьшить расходы на техобслуживание

Превосходная защита от коррозии

Эффективная защита деталей из стали и цветных металлов даже в присутствии воды

Быстрый выпуск воздуха

Пониженная опасность возникновения кавитации. Выходящий воздух не становится причиной увеличенного пенообразования. Сплошная смазочная пленка, не содержащая пузырьков воздуха

Низкая тенденция к пенообразованию

Стабильная сплошная смазочная пленка, что уменьшает износ. Меньше неиспользованный остаток масла, что обеспечивает снижение расхода масла и эффективную работу маслоотделителя

Спецификации и одобрения

Класс вязкости: ISO VG 100
ISO-L-DAB
ISO-L-DAH
DIN 51506 VDL

MOL Compressol Synt ES 100

синтетическое компрессорное масло



Свойства

Свойства	Типичные значения
Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [g/cm ³]	0,956
Кинематическая вязкость при 40°C ISO 3104:1994 [мм ² /с]	100
Кинематическая вязкость при 100°C ISO 3104:1994 [мм ² /с]	10,4
Индекс вязкости ISO 2909:1981	82
Температура застывания ISO 3016:1994 [°C]	-24
Температура вспышки (по Кливленду) ISO 2592:2000 [°C]	270
Число нейтрализации ISO 6618:1987 [мг KOH/г]	0,59
Сульфатная зольность ISO 3987:2010 [% масс.]	в виде следов
Свойства вспенивания SI ISO 6247:1998 cor 1:1999	
- Склонность к пенообразованию SI ISO 6247:1998 cor 1:1999 [см ³]	0
- Стабильность пены SI ISO 6247:1998 cor 1:1999 [см ³]	0
Отделение воды при 82°C MSZ ISO 6614:1996	
- время отделения при 82°C MSZ ISO 6614:1996 [min]	25
Защита от ржавления, метод "B" ISO 7120:1987	выдерживает
Окислительная стабильность ISO 6617:1994	
- увеличение остатка углерода по Конрадсону ISO 6617:1994 [% масс.]	0,37
- Потери на испарение ISO 6617:1994 [%]	1,57
ЧШМТ, диаметр пятна износа (75°C, 40 кг, 1200 об/мин, 1 ч) ASTM D 4172-94(2004)e1 [мм]	0,52
Коррозия меди (100°C, 3 ч) ISO 2160:1998 [степень]	1a

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

Инструкции по хранению и обращению

Хранить в оригинальной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Беречь от прямого огня и других источников воспламенения. Беречь от прямых солнечных лучей. При транспортировке, хранении и использовании следовать инструкциям по технике безопасности и охране окружающей среды касательно масел. За дополнительной информацией просьба обращаться к паспорту безопасности продукта.

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 24 месяцев

Рекомендуемая температура хранения: макс.+ 40°C