



Класс вязкости

680

Виды фасовки:

216.5 л, 1000 л, налив

ТНК Контур 680

Контур

ТНК Контур 680 – циркуляционное масло широкого применения с улучшенными характеристиками для промышленного оборудования отечественных и иностранных производителей. Масло является эффективным заменителем традиционных гидравлических масел серии ИГП соответствующего класса вязкости.

Назначение

Масло ТНК Контур 680 предназначено для различных видов циркуляционных систем промышленного оборудования отечественных и иностранных производителей различных годов выпуска, мало- и средненагруженных редукторов, в особенности червячных передач, а также вариаторов, электромагнитных и зубчатых муфт, мало- и средненагруженных подшипниковых узлов, направляющих скольжения и качения станков, роторно-конвейерных линий, механизированных и полуавтоматических системах подачи деталей и установки/съемки заготовок, в том числе участков термообработки, прессов горячей штамповки и глубокой вытяжки, а также других узлов и механизмах, где требуются масла с улучшенными антиокислительными и противоизносными свойствами. Высокоэффективные присадки позволяют продлить срок службы червячных передач, поддерживают оптимальную толщину масляной пленки и не допускают окисления рабочих поверхностей зубьев зубчатых и зацеплений червячных передач, покрытых сплавами цветных металлов.

Преимущества

- Высокая термоокислительная стабильность по сравнению с маслами серии ИГП аналогичной вязкости за счет эффективной антиокислительной присадки позволяют значительно увеличить срок эксплуатации масла при работе в системе циркуляции термически нагруженного оборудования
- Отличные деэмульгирующие свойства снижают шламообразование, появление вредных отложений и другие негативные эффекты, вызываемые попаданием воды в систему

- Повышенная вязкость и эффективный пакет присадок придают маслу улучшенные защитные свойства и необходимую толщину масляной пленки при достаточно жестких режимах эксплуатации оборудования
- Активные антикоррозионные компоненты пакета присадок противодействуют коррозии и повышают надежность работы критически важных узлов оборудования
- Идеально подходит для червячных передач, в которых реализован контакт «сталь-бронза», «бронза-бронза».

Типичные физико-химические показатели

Кинематическая вязкость	
при 40°C, мм ² /с	675
Индекс вязкости	80
Цвет, ед.	4
Кислотное число, мг КОН/г	0,77
Темп. вспышки в открытом тигле, °С	254
Темп. застывания, °С	-10